

NX/TC Usergroup meeting

Wanneer: 17 april 2014; 13.30-17.30 uur

Waar: FOM Amolf
Science Park 104, 1098 XG Amsterdam
<http://www.amolf.nl/about-amolf/visitor/>

Inschrijving: Per mail o.v.v. de namen van de deelnemers; inschrijving sluit 11 april 2014

13.00 uur **Ontvangst**

13.30 uur **Welkom & Introductie**

Bestuur

13.40 uur **Implementatie NX-Cam bij AMOLF**

Dirk-Jan Spaanderman, AMOLF

Amolf maakt een gewoonte van uniek werk. Hoe gebruik je NX en maak je postprocessors als je er morgen weer een unieke klus ligt te wachten? Hoe zijn we begonnen met NX Manufacturing en gekomen tot een betrouwbare configuratie inclusief NC-code simulatie?

14.20 uur **Praktijkervaringen NX-Cam bij AMOLF**

Jan van der Linden, AMOLF

Jan van der Linden deelt de ervaringen die zijn opgedaan met o.a.:

- NC code teruglezen in NX
- Met zekerheid programma's naar de machine sturen
- Minder verifiëren, meer simuleren
- Solid profile 3D, handige tool niet alleen voor 3D contouren maar ook 2½D frezen.

15.00 uur **Pauze**

15.30 uur **Nieuws NX9-CAM**

Stefan Verhoosel, Siemens PLM Solutions

In NX9-CAM zijn weer de nodige vernieuwingen gekomen. Stefan Verhoosel zal de belangrijkste daarvan behandelen (opsomming o.v.):

- Manufacturing planning
- Feature based machining
- Hole making
- Cut regions

16.00 uur **Vragenronde NX-CAM**

Deelnemers

Welke manieren hanteren bedrijven om:

- 'schone' en betrouwbare programma's te maken (o.a. efficiënte gereedschapwissels, koeling)
- de programmeertijd van componenten te reduceren (templates, automatisering, werkwijzen)

Daarnaast kunnen uiteraard ook andere onderwerpen ter discussie worden gesteld.

Ca. 16.30 uur **Afsluiting en borrel bij de machines in de werkplaats**